



## ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ-ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

### ΕΙΣΗΓΗΣΗ

Του Δημάρχου Λαμιέων

**κ . Ε υ θ υ μ ί ο υ Κ α ρ α ῖ σ κ ο υ**

**Π ρ ο ς**

**Την Οικονομική Επιτροπή Δήμου Λαμιέων**

ΘΕΜΑ: «Εξειδίκευση πίστωσης για τη συνδιοργάνωση της εκδήλωσης «6<sup>Η</sup> ΑΝΘΟΚΟΜΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ ΣΤΑΥΡΟΥ».

### **Ο Δήμαρχος Λαμιέων**

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Το άρθρο 58, παρ.1 του Ν.3852/2010 περίπτωση ε', όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 14 του Ν. 4625/19 (ΦΕΚ 139/31.08.2019 τεύχος Α').

2. Το άρθρο 75 του Ν.3463/06, περίπτωση στ'.

3. Το αίτημα των Συλλόγων: Πολιτιστικός Σύλλογος Σταυρού, Εξωραϊστικός Σύλλογος «Η Νέα Βράχα» και ο Εξωραϊστικός και Εκπολιτιστικός Σύλλογος Σ.Σ. Λιανοκλαδίου «Ο Αγ. Μάρκος»,

θέτει υπόψη της Επιτροπής τα εξής:

Στο πλαίσιο της «6ης Ανθοκομικής Έκθεσης Σταυρού Λαμίας», θα πραγματοποιηθούν πολιτιστικές εκδηλώσεις στις 29, 30 Απριλίου και 1 Μαΐου 2022 στην πλατεία Νέας Βράχας στον Σταυρό. Διοργανωτές της έκθεσης είναι ο Δήμος Λαμιέων και οι Σύλλογοι: Πολιτιστικός Σύλλογος Σταυρού, Εξωραϊστικός Σύλλογος «Η Νέα Βράχα» και ο Εξωραϊστικός και Εκπολιτιστικός Σύλλογος Σ.Σ. Λιανοκλαδίου «Ο Αγ. Μάρκος». Η έκθεση έχει γίνει θεσμός στην περιοχή, τόσο με την ποικιλία και τις τιμές των εκθεμάτων, όσο και με τις μουσικές και πολιτιστικές εκδηλώσεις που την πλαισιώνουν κάθε ημέρα, με αποτέλεσμα να προσελκύει όλο και περισσότερους εκθέτες και ο αριθμός των επισκεπτών να αυξάνεται κάθε χρόνο. Τα τοπικά ΜΜΕ έχουν υποδεχθεί θερμά αυτήν την προσπάθεια και η προβολή που παρέχουν συμβάλλει στη διάδοση του θεσμού.

Το αναμενόμενο κόστος της εκδήλωσης υπολογίζεται στα 7.380,00 €, θα βαρύνει τον Κ.Α. 15.6471.0027 «Πολιτιστικές εκδηλώσεις σε συνεργασία με συλλόγους-ενώσεις-ομίλους κλπ», του οικ.έτους 2022 και αφορά σε:

29 Απριλίου: Μουσική βραδιά παραδοσιακής μουσικής με καταξιωμένους καλλιτέχνες του χώρου: 2.808,12 €

30 Απριλίου: Μουσική βραδιά με τοπικούς καλλιτέχνες που θα παρουσιάσουν τραγούδια με θέμα τα λουλούδια: 1.736,00 €

Δαπάνες για το Σύνολο των εκδηλώσεων:

Ηχητική Κάλυψη: 1.719,88 €

Τραπεζοκαθίσματα: 558,00 €

Πρώτηση της έκθεσης: 558 €

Το συνολικό κόστος των εκδηλώσεων, εκτιμάται ότι θα ανέλθει στα 7.380,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Για τις παραπάνω δαπάνες συντάχθηκε «Πρωτογενές αίτημα» που αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ και έλαβε Α.Δ.Α.Μ.:

Μετά τα παραπάνω

### **ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ**

Την εξειδίκευση πίστωσης για τη συνδιοργάνωση των μουσικών εκδηλώσεων στο πλαίσιο της «6<sup>ης</sup> ΑΝΘΟΚΟΜΙΚΗΣ ΕΚΘΕΣΗΣ ΣΤΑΥΡΟΥ», ύψους 7.380,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που θα βαρύνει τον Κ.Α. 15.6471.0027 «Πολιτιστικές εκδηλώσεις σε συνεργασία με συλλόγους-ενώσεις-ομίλους κλπ», οικ. έτους 2022.

Λαμία, 08 – 04 - 2022

Η Αν. Προϊσταμένη  
Δ/σης Πολιτισμού – Τουρισμού

Ο Δήμαρχος Λαμιέων

Ευφημία Παπαευθυμίου

Ευθύμιος Καραΐσκος